

23회

13. 다음 보기 내용이 설명하고 있는 저장의 일반원칙은 무엇인가?

[보기]
자재가 옥내 혹은 옥외에 보관되어 있을 때 쉽게 저장 장소를 확인할 수 있도록 하지 않으면 재고통제부서로부터 어떤 자재의 불출명령서를 받았을 때 해당 자재를 찾기 어렵다. 이를 용이하게 해야 한다.

- ① 분류저장의 원칙 ② 선입선출의 원칙 ③ 저장위치 표지의 원칙 ④ 품질보존의 원칙

Tip : 페이지 19

14. JIT시스템은 제품생산에 요구되는 부품 등 자재를 필요한 시기에 필요한 수량만큼 조달하기 위하여 낭비적 요소를 근본적으로 제거하려는 생산시스템이다. 다음 내용 중 JIT시스템의 목표로서 가장 거리가 먼 것은?

- ① JIT시스템에서는 가능한 로트(lot)의 크기를 소량으로 하여 로트 생산에 소요되는 제조준비비를 줄이려 한다.
- ② JIT시스템에서는 생산에 필요한 자재가 최소한의 재고수준을 유지하며 자재에 대한 검사가 이루어지지 않고 생산 라인에 직접 투입될 수 있으므로 완벽한 품질수준이 요구된다.
- ③ JIT시스템에서는 필요한 시기에 필요한 양만큼의 자재를 조달 받기 때문에 재고를 최소화할 수 있으므로 주문비용의 최소화 효과가 있다.
- ④ JIT시스템에서는 전통적인 생산시스템과는 달리 자재를 생산현장에 보관함으로써 자재의 취급, 이동 및 검사가 용이하다.

Tip : 페이지 26

15. 다음 중 보기에서 설명하는 제조전략을 가장 알맞게 순서대로 나열한 것은?

[보기]
ㄱ. 미리 준비된 반제품 형태의 재료를 사용하여 주문에 따라 샌드위치를 만들어 파는 샌드위치 가게의 제조전략
ㄴ. 완제품을 재고로 가지고 있다가 고객의 주문에 맞추어 공급하는 제조전략

- ① Make To Stock, Make To Order ② Assemble To Order, Make To Stock
- ③ Make To Order, Make To Stock ④ Engineering To Order, Make To Order

Tip : 생산 페이지 13

16. 재고자산의 평가는 매출원가를 산정하는데 있어서 중요한 요소이다. 다음 중 원자재 가격이 지속적으로 상승하는 경제환경 하에서 매출 총이익(=매출액-매출원가)이 가장 작게 나타나는 것부터 순서대로 나열된 재고평가방법으로 가장 올바른 것은?

- ① 후입선출법 < 선입선출법 < 이동평균법 ② 후입선출법 < 선입선출법 < 총평균법
- ③ 선입선출법 < 후입선출법 ④ 총평균법 < 선입선출법

Tip : 페이지 35 (선이총후)

17. 재고에 묶인 자본의 기회비용, 보관시설 이용비용, 취급·보관 비용, 도난, 감소, 파손에 따른 손실과 같이 재고 관리 상 발생하는 재고 관련 비용을 무엇이라 하는가? (주관식)

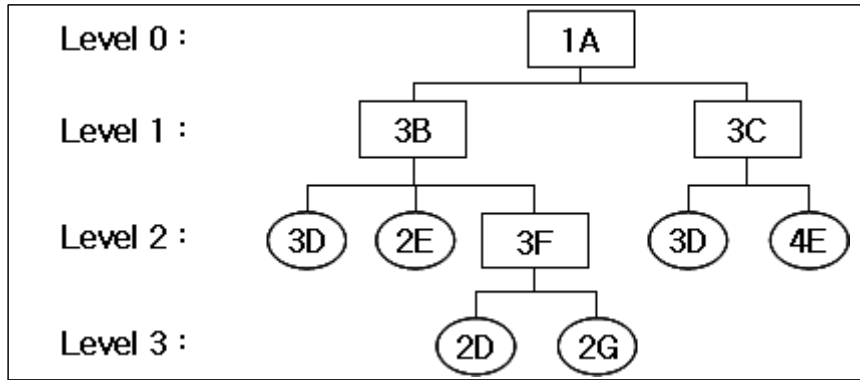
정답 : 재고유지비용

Tip : 페이지 29

18. 다음 보기에서 설명하는 내용과 그림의 BOM 정보를 이용하여 Level 0의 제품 A를 10개 제조하려고 할 때 오늘 현재 필요한 원자재 D의 순소요량을 구하시오. 이때 정답을 주어진 예와 같이 숫자로만 입력하시오. (예: 100) (주관식)

[보기]

원자재 D에 대한 재고현황을 금일 확인해보니 현재 창고에 원자재 D가 총 60개가 있는 것으로 확인 되었으며, 3일전에 주문한 수량 100개가 금일 중으로 입고될 예정이고, 제품 Y 생산에 25개가 금일 투입될 예정이라고 한다. 그리고 어제 제품 Y 생산에 투입된 50개 중 5개가 불량이어서 5개를 교체 투입하려한다. 또한 현재 당사는 재고유지 정책상 안전재고를 15개로 유지하고 있다. 아래 그림에서 알파벳 앞의 숫자는 수량(단위: 개)을 의미한다.



※ 현재 반제품 B 생산시 갑자기 불량률이 10% 발생하고 있으며, 이러한 상황을 감안하도록 한다.

정답 : 272

19. 다음 [보기]의 MRP 내용을 참조하여 ①과 ② 안에 들어갈 알맞은 숫자 값을 순서대로 구하시오. 이때 제품 A를 1개 생산하기 위해 필요한 자재 B의 수량은 4개이다. 이때 정답을 예와 같이 순서대로 숫자로만 입력하시오. (예 : 100, 150) (주관식)

[보기]

Week		0	1	2	3	4
Level 0	수요 예측치	-	25	30	35	40
제품 A	입고예정량	0	20	20	30	20
	가용재고량	50	45	35	30	10
	생산리드타임: 2주	발주예정량	20	30	20	25
Level 1	수요 예측치	-	120	80	100	80
자재 B	입고예정량	0	110	110	②	75
	가용재고량	110	100	①	130	125
	구매리드타임: 2주	발주예정량	110	100	75	130

정답: 130, 100

24회

13. 수요의 불규칙한 변동에 대응하거나 생산판매의 계획변경에 대응하기 위해서 보유하고 있는 재고를 안전재고라고 한다. 다음 중 이러한 안전재고의 수량이 증가하게 되는 요인과 가장 거리가 먼 것은?

- ① 고객서비스수준의 향상 ② 수요변동폭의 확대 ③ 리드타임의 증가 ④ 재고유지비용의 증가

14. 재고관련 비용으로 가장 거리가 먼 것은?

- ① 재고품목 판매시 소요되는 상담, 주문, 검사, 운송 등에 대한 경비 및 관리비
 ② 재고에 묶인 자본의 기회비용, 보관시설 이용비용, 취급/보관비용, 도난/감소/파손으로 인한 손실
 ③ 재고부족으로부터 발생하는 납기지연, 판매기회손실, 거래처로부터의 신용하락과 관련된 비용
 ④ 재고품목을 외부로부터 구매하지 않고 회사자체 내에서 생산할 때 발생하는 생산준비 비용

*TIP : 재고관련 비용-주문비용, 재고유지비용, 재고부족비용, 페이지 28-29

15. 다음 중 순환재고(cycle stock)의 발생 요인으로 가장 적합한 것은 무엇인가?

- ① 불규칙한 리드타임에 대비한 안전 수량 확보 ② 자재소요량을 초과하는 로트 사이즈(lot size) 구매
 ③ 긴 조달기간동안의 수요변화 대비 ④ 가격급변으로 예상되는 초과수요 대비

*페이지 28. 순환재고의 정의를 이해할 것. Lot Size의 정의

16. 다음은 자재를 관리목적에 따라 분류하는데 사용되는 용어들이다. 이 중 가장 적절하게 설명되지 않은 것은?

- ① 원료: 가공에 의하여 형태나 질이 크게 변화하는 것
 ② 상품: 원형과 같은 질을 가진 채로 가공되어 제품화되는 것
 ③ 소재: 가공된 부품에 대하여 가공 전의 재료
 ④ 소비자재: 직접적으로 제품의 실체가 되지 않고 제조 또는 그 처리에 부수하여 필요한 것

*페이지 20

17. 총괄 생산계획 및 확정 수주를 바탕으로 보통 1주일 단위로 구체화된 생산계획으로, 즉 생산할 특정 제품의 생산일정을 수량과 날짜로 표현한 계획을 무엇이라고 하는가? 정답을 영어 약자로 기재하십시오. (예 : ERP) (주관식)

정답 : MPS *TIP : MRP의 3대 주요 투입요소(주생산계획MPS, BOM, 재고기록철) 이해 페이지 21-22

18. [보기]의 표는 품목 A의 생산계획에 대한 MRP 전개 결과이다. MRP 전개결과표의 ①과 ② 안에 들어갈 알맞은 숫자 값을 구하십시오.

단, 품목 A 1개를 생산하기 위해 필요한 품목 B의 수량은 2개이며, 품목 B의 구매로트 사이즈는 50개이다.

정답을 번호 순서대로 기입하십시오. (예 : 100, 150) 정답) 43, 50

[보기] MRP 전개결과표

		주	0	1	2	3	4
Level 0 품목 A (리드타임 = 2주)	생산예정량	-	0	20	10	0	
	입고예정량	0	0	0	0	0	
	현 재 고	25	25	5	0	0	
	발주계획	0	5	0	20	5	
Level 1 품목 B (리드타임 = 1주) (로트사이즈 = 50)	생산예정량	-	10	0	40	10	
	입고 예정량	0	50	0	0	0	
	현 재 고	3	43	43	3	①	
	발주계획	0	0	0	②	0	

*Tip : Lot size의 의미를 이해 할 것

19. A 기업의 재고자산 평가방법은 후입선출법을 적용하고 있으며, 1월의 재고변동현황은 [보기]표와 같다. 아래의 기말재고액 계산식을 참고하여 A 기업의 1월말 재고액을 계산하시오.

[참고 : 기말재고액 = (재고수량 X 단가)의 합계]

[보기]

일자	구분	수량	단가
1/ 01	기초재고	200	1,000
1/ 10	입고	200	1,100
1/ 20	입고	200	1,200
1/ 30	출고	300	

정답) 310,000

*페이지 35 참고

25회

13. 수요의 불규칙한 변동에 대응하거나 생산판매의 계획변경에 대응하기 위해서 보유하고 있는 재고를 안전재고라고 한다. 다음 중 이러한 안전재고의 수량이 증가하게 되는 요인과 가장 거리가 먼 것은?

- ① 고객서비스수준의 향상 ② 수요변동폭의 확대 ③ 리드타임의 증가 ④ 재고유지비용의 증가

TIP : 안전재고를 높이는 것은 재고유지 비용이 증가하는 결과를 가져옴(원인이 아니라 결과에 해당)

14. 상품 A에 대한 다음 [보기]와 같은 자료를 참조하여 재고회전율을 구하면?

[보기]			
ㄱ. 연간 총 구매량	: 250만개	ㄴ. 연간 총 매출액	: 250억원
ㄷ. 연간 평균재고량	: 5만개	ㄹ. 연간 평균재고금액	: 10억원
ㄴ. 1회 주문수량	: 2.5만개	ㅁ. 1회 총 구입금액	: 5억원

- ① 2 ② 25 ③ 50 ④ 100

TIP : 재고회전율=매출액/평균재고자산액*100

15. 다음 [보기]의 내용에 따라 생산에 필요한 부품의 순소요량을 계산하려고 한다.

추가로 구입해야 할 순소요량을 가장 적합하게 산출한 것은 무엇인가?

[보기]			
• 총소요량 = 100개	• 현재고 = 50개	• 안전재고 = 20개	
• 입고예정재고 = 70개	• 현 재고 중 다른 제품생산에 투입되기로 확정된 재고 수량 = 30개		

- ① 10 개 ② 30 개 ③ 50 개 ④ 70 개

TIP : 최종적으로 남은 재고량에 안전재고를 빼고 더 구입해야하는 양

16. 재고관리의 주요과제를 해결하기 위한 다양한 기법 중 다음 [보기]에서 설명하고 있는 재고관리모형으로 가장 적합한 것은?

[보기]

1. 품목별로 미래의 수요를 고려하여 사전에 결정한 최대재고수준까지 정기적으로 발주하는 방식이다.
2. 발주량은 최대재고수준에 도달하기 위한 현재고수준의 부족량으로 결정되므로 수요가 일정할 경우에는 발주량이 일정하지만 수요가 수시로 변동하면 발주량도 수시로 달라지는 특징을 갖는다.

- ① 고정주문량모형 ② 고정주문기간모형 ③ 절충형시스템 ④ 혼합관리모형

*페이지 29-30

Tip : 재고관리 기본모형은 고정주문량모형(Q System), 고정주문기간모형(P System), 절충형시스템(s, S system) 있음

17. 재고관리의 목적은 고객에 대한 서비스를 만족할 만한 수준으로 달성하면서 생산 및 판매를 위하여 기업이 보유하고 있는 제반자원인 재고를 적정수준으로 관리하기 위해 투입되는 재고비용을 최소화하는 것이다. 이러한 재고비용을 좀 더 세분화하여 구분하였을 때, 다음 [보기]와 같은 제비용들을 총칭하는 재고관련 비용을 무엇이라 하는가? 이때 정답을 주어진 예와 같이 한글로 입력하시오. (예: 재고OO비용)

[보기]

- ㄱ. 재고에 묶인 자본 기회비용 ㄴ. 보관시설 이용비용 ㄷ. 취급·보관비용 ㄹ. 도난, 감소, 파손에 따른 손실

정답 : 재고유지비용 (페이지 29)

18. 재고기록철에 포함되는 재고기록 중, 다음 [보기]에서 설명하는 용어는 무엇인가? ()에 공통적으로 들어가는 적절한 용어를 한글로 기입하시오.

[보기]

- ()(은)는 어떤 과정을 수행하는데 소요되는 시간을 말한다.
- 생산()(은)는 생산지시부터 생산완료까지 소요되는 시간으로 생산지시를 위한 서류작성시간 및 승인시간, 작업지시서 및 도면준비시간, 작업대기, 준비, 교체시간, 각종 치공구 설치시간, 생산소요시간 등이 포함된다.
- 구매()(은)는 공급업체에 구매발주서를 전달한 후, 해당 품목의 입고까지 소요되는 시간으로 발주서류작성과 발주승인시간, 공급업체의 내부작업시간, 운송시간, 입고대기시간 등이 포함된다.

해답) 리드타임 *용어의 개념을 이해할 것

19. 다음 [보기]에 제시된 품목 A 생산계획에 대한 MRP 전개결과표를 참조하여 ①과 ② 안에 들어갈 알맞은 숫자 값을 순서대로 구하시오. 이때 정답을 예와 같이 순서대로 숫자로만 입력하시오. (예 : 50, 90)

[보기] MRP 전개결과표

		주	0	1	2	3	4
Level 0 품목 A (생산리드타임 = 2주)	수요예측치	-	20	25	30	35	
	입고예정량	-	0	0	30	30	
	현재고량	50	30	5	5	0	
	발주계획량	-	30	30	50	50	
Level 1 품목 B (생산리드타임 = 1주)	수요예측치	-	30	30	50	50	
	입고예정량	-	30	20	30	40	
	현재고량	55	55	45	25	②	
	발주계획량	30	20	30	①	30	

정답: 40, 15

26회

13. 물가가 지속적으로 상승하는 경제환경 즉, 인플레이션(inflation)하에서 매출원가가 가장 낮게 나타나게 되는 재고자산의 평가방법은?

- ① 총평균법 ② 이동평균법 ③ 선입선출법 ④ 후입선출법

tip : 페이지 36페이지(매출원가와 재고자산액의 구별)

14. 다음 중 자재관리의 경제적, 기능적 효과로 가장 적합하지 않은 것은?

- ① 공정지연 방지 ② 입고손실 방지 ③ 창고효율 증대 ④ 불필요한 재고품목 증대

15. A 기업은 공급업체로부터 부품을 구매하여 제품을 생산하고 있다. 부품 공급업체의 최근 상황을 고려하여 A 기업의 자재관리자는 부품의 안전재고 수준을 높이려고 한다. 그 이유로 가장 적합한 것은 무엇인가?

- ① 공급업체가 최근 생산설비를 증설하여 생산능력이 증가하고 있다.
- ② 공급업체가 최근 수주실적이 늘어나 미납건수가 증가하고 있다.
- ③ 공급업체가 최근 시장점유율 확대를 위하여 부품의 판매단가 인하를 계획하고 있다.
- ④ 공급업체가 최근 해외거래처와 원자재의 장기구매계약을 체결하였다.

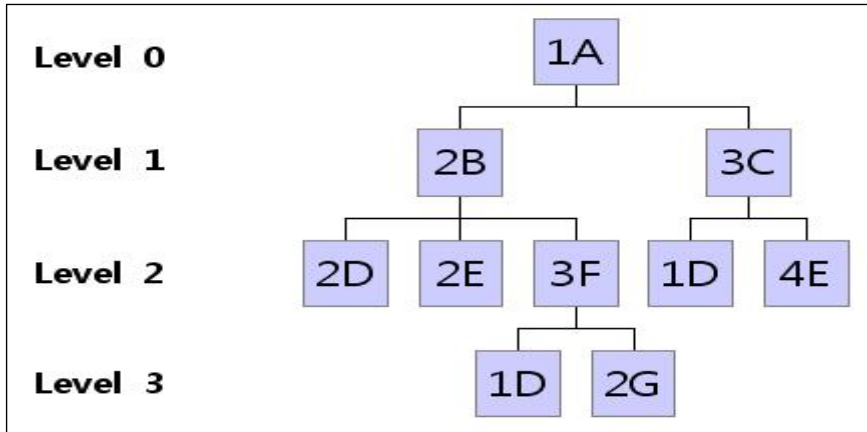
16. 다음은 자재의 보관 및 창고관리 시에 유의할 사항들이다. 이 중 가장 적절하지 않은 것은 무엇인가?

- ① 유효일이 있는 가변성 자재는 유효일자가 가장 늦은 순서부터 출고한다.
- ② 운반수단과 방법을 개선하고, 중량자재는 바닥에 보관한다.
- ③ 자재별로 저장위치를 구분하고 위치카드 등으로 관리한다.
- ④ 출고가 잦은 자재는 출고장 또는 사용처에 가까운 장소에 보관한다.

17. 다음 [보기]에서 설명하는 내용과 그림의 BOM 정보를 이용하여 Level 0의 제품 A를 10개 제조하려고 할 때 필요한 원자재 D의 순소요량을 구하시오. 이때 정답을 주어진 예와 같이 숫자로만 입력하시오(예: 100).

[보기]

원자재 D에 대한 재고현황을 금일 확인하여보니 5일전에 주문한 수량 35개 중 20개가 금일 중으로 입고될 예정이고, 제품 X 생산에 10개가 투입될 예정인 것을 모두 감안한 가용재고 수량이 창고에 모두 50개가 있는 것으로 확인 되었으며, 오늘 제품 Y 생산에 추가로 15개가 투입되었는데 2개가 불량이어서 2개를 교체 투입하였다고 한다. 현재 당사는 재고유지 정책상 안전재고를 10개로 유지하고 있다. 아래 그림에서 알파벳 앞의 숫자는 수량(단위: 개)을 의미한다.



※ 반제품 B 생산시 갑자기 불량률이 10% 발생하였으며, 이러한 상황을 감안한다.

정답 : 117

18. 제조활동을 통하여 생산이 완료되어 판매가 가능한 상태의 완성품을 제품이라 한다. 한편 판매업자가 판매를 목적으로 제조업자로부터 제품을 매입하는 경우 이것을 제품과 구분하여 무엇이라고 하는가? 정답을 한글로 기재하시오.

정답 : 상품

tip :페이지 33

19. 재고는 불확실한 기업환경에서 완충역할을 위하여 필요할 수 있으나 재고가 적절한 수준으로 관리되지 못하는 경우 재고관리비용이 높아지게 된다. 그러므로 필요한 품목을 필요한 수량만큼 필요한 시기에 최소의 비용으로 공급할 수 있도록 재고를 관리하는 것이 재고관리의 목적이라 할 수 있다.

재고관리비용에 포함되는 비용의 형태 중에서 다음 [보기]의 괄호에 공통적으로 들어갈 수 있는 적합한 용어를 기입하시오.

[보기]

- 재고관리비용은 주문비용, 재고유지비용, () (으)로 구성된다.
- 주문비용은 주문서류 작성과 승인, 입고활동 등에서 발생하는 비용이다.
- 재고유지비용은 자본의 기회비용, 창고시설비용, 보험료, 감소.파손에 따른 손실비용 등이 있다.
- () (은)는 납기지연, 판매기회 상실, 거래처 신용하락, 잠재적 고객상실 등에 의해 발생되는 비용이다.

[답] 재고부족비용 (또는 재고부족)

13. 재고관리의 주요과제를 해결하기 위한 다양한 기법 중 다음 [보기]에서 설명하고 있는 재고관리모형으로 가장 적합한 것은?

[보기]

- 1. 품목별로 미래의 수요를 고려하여 사전에 결정한 최대재고수준까지 정기적으로 발주하는 방식이다.
- 2. 발주량은 최대재고수준에 도달하기 위한 현재고수준의 부족량으로 결정되므로 수요가 일정할 경우에는 발주량이 일정하지만 수요가 수시로 변동하면 발주량도 수시로 달라지는 특징을 갖는다.

- ① 고정주문량모형 ② 고정주문기간모형 ③ 절충형시스템 ④ 혼합관리모형

tip : 페이지 29-재고관리 기본 모형

14. 수요의 불규칙한 변동에 대응하거나 생산판매의 계획변경에 대응하기 위해서 보유하고 있는 재고를 안전재고라고 한다. 다음 중 이러한 안전재고의 수량이 증가하게 되는 요인과 가장 거리가 먼 것은?

- ① 고객서비스수준의 향상 ② 수요변동폭의 확대 ③ 리드타임의 증가 ④ 재고유지비용의 증가

15. 다음 중 재주문점(ReOrder Point)에 대한 설명으로 가장 옳지 않은 것은?

- ① 통계적 재고관리 방법을 통해 도출된 재주문점은 특정한 시점을 가리킨다.
- ② 재주문점은 일반적으로 안전재고와 구매 혹은 생산 리드타임 동안의 평균 수요를 더한 양만큼으로 한다.
- ③ 재주문점은 재고에 대한 모니터링을 계속하여야 하는 특징을 가지고 있다.
- ④ 정보시스템의 발전으로 인하여 ROP를 활용하여 재고관리를 보다 쉽게 할 수 있게 되었다.

Tip : ROP -Reorder Point

16. 재고자산의 평가는 매출원가를 산정하는데 있어서 중요한 요소이다. 다음 중 원자재 가격이 지속적으로 하락하는 경제환경 하에서 매출총이익(=매출액-매출원가)이 가장 작게 나타나는 것부터 순서대로 나열된 재고평가방법으로 가장 올바른 것은?

- ① 선입선출법 < 이동평균법 < 총평균법 < 후입선출법 ② 후입선출법 < 총평균법 < 이동평균법 < 선입선출법
- ③ 선입선출법 < 이동평균법 < 후입선출법 < 총평균법 ④ 후입선출법 < 총평균법 < 선입선출법 < 이동평균법

tip : 페이지 35

17. 재고기록철에 포함되는 재고기록 중, 다음 [보기]에서 설명하는 용어는 무엇인가? ()에 공통적으로 들어가는 적절한 용어를 한글로 기입하시오.

[보기]

- ()(은)는 어떤 과정을 수행하는데 소요되는 시간을 말한다.
- 생산()(은)는 생산지시부터 생산완료까지 소요되는 시간으로 생산지시를 위한 서류작성시간 및 승인시간, 작업지시서 및 도면준비시간, 작업대기, 준비, 교체시간, 각종 치공구 설치시간, 생산소요시간 등이 포함된다.
- 구매()(은)는 공급업체에 구매발주서를 전달한 후, 해당 품목의 입고까지 소요되는 시간으로 발주서류작성과 발주승인시간, 공급업체의 내부작업시간, 운송시간, 입고대기시간 등이 포함된다.

정답) 리드타임

18. 다음 [보기]에서 ()안에 공통적으로 들어갈 가장 적합한 경영학적 용어는? 이때 정답을 주어진 예와 같이 영문 대문자 약자로 입력하시오. (예: ERP) (주관식)

[보기]

- () (은)는 총괄생산계획을 수립한 후에 이를 기준으로 보다 구체적으로 각 제품에 대한 생산시기와 수량을 나타내기 위해 수립하는 생산계획이다.
- 총괄생산계획은 수요예측과 생산능력을 고려하여 중장기적으로 제품군에 대한 종합적인 생산계획을 수립한 것이므로 결정된 총괄적 단위는 실제 생산되어야 할 제품단위로 변환되어야 하는데, 이 때 () (은)는 총괄생산계획을 실제 생산할 제품단위로 일정을 분해한 결과이다.
- () (은)는 적정재고수준 유지, 생산준비시간 단축, 생산원가 절감을 위해서 완제품의 납기와 부품의 조달기간을 세밀하게 분석하여 일정을 효과적으로 수립하여야 한다.

정답: MPS

19. 다음 [보기]에 제시된 품목 A 생산계획에 대한 MRP 전개결과표를 참조하여 ①과 ② 안에 들어갈 알맞은 숫자값을 순서대로 구하시오. 이때 정답을 예와 같이 순서대로 숫자로만 입력하시오. (예 : 125, 150) (주관식)

[보기] MRP 전개결과표

		주	0	1	2	3	4
Level 0 품목 A (생산리드타임 = 2주)	수요예측치	-	20	25	65	35	
	입고예정량	-	45	25	45	25	
	현재고량	50	75	75	55	45	
	발주계획량	25	45	25	45	25	
Level 1 품목 B (생산리드타임 = 3주) (로트사이즈 = 50)	수요예측치	-	135	75	135	75	
	입고예정량	-	50	150	150	②	
	현재고량	100	15	90	①	80	
	발주계획량	150	50	150	150	150	

정답: 105, 50

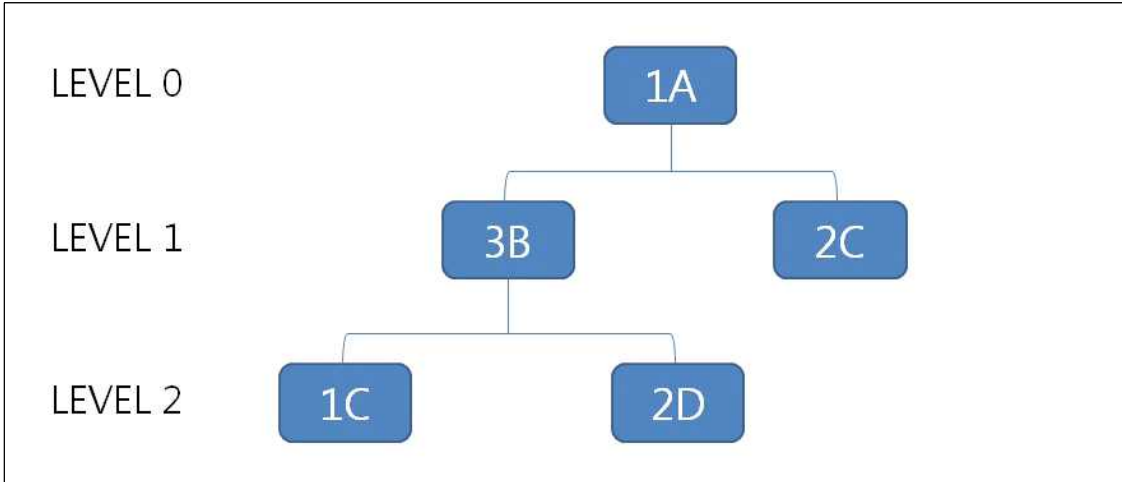
28회

13. 재고자산 가격이 지속적으로 상승하는 경제환경 하에서 매출총이익이 가장 작게 나타나게 되는 재고평가방법은?

- ① 이동평균법 ② 후입선출법 ③ 선입선출법 ④ 총평균법

tip : 페이지 35

14. 다음 이미지와 같은 BOM정보를 참조하여 Level 0에 해당하는 제품 A를 50개 제조할 때 필요한 원자재 C의 수량을 계산하면? 이 때 알파벳 앞의 숫자는 수량을 의미한다.



- ① 100개 ② 150개 ③ **250개** ④ 300개

15. 자재의 보관 및 창고관리 시 유의할 사항에 대한 다음 설명 중 가장 적합하지 않은 것은?

- ① **창고의 공간활용도를 높이기 위해 다른 기준보다 자재의 크기별 보관을 우선시한다.**
 ② 자재를 용도별 또는 재질별로 구분하고 정리한다.
 ③ 자재별로 저장위치를 구분하고 위치카드 등으로 관리한다.
 ④ 자재의 변질 및 분실에 대한 예방책을 수립한다.

16. 다음 중 재고유지비용에 대한 설명으로 가장 적합한 것은?

- ① 납입품목의 검수비용 ② 납기지연에 따른 비용
 ③ 거래처 신용하락에 관련된 비용 ④ **재고에 묶인 자본의 기회비용**

tip : 페이지 29

17. 다음 [보기]에 주어진 제품 A에 대한 정보를 참조하여, 제품 A에 대한 재고회전율을 계산하시오. 이때 정답을 주어진 예와 같이 숫자로만 입력하시오. (예 : 10) (주관식)

[보기]
 연간 총판매량 : 100만개
 연간 평균재고량: 4만개
 1회 주문수량 : 2.5만개

정답 : 25

tip : 총판매량/평균재고량

18. 가공중의 자재이며 일반적으로 자재재고로서 큰 비중을 차지하며 품목이 대단히 많은 편이다. 그리고 직접 자재 관리의 대상은 되지 않지만 제조부 내에서 실시하는 공정관리 대상인 자재이다. 또한 재고량으로서의 성질을 가지므로 재고관리 되어야 하는 이러한 자재를 무엇이라고 하는가? 정답을 한글 용어로 입력하시오. (주관식)

정답 : 재공품

19. 재고장소 내를 적당히 구분하여 월간 정기나 주간 정기라는 식으로 날짜를 정하여 재고조사 하는 방법을 무엇이라고 하는가? 정답을 한글 용어로 입력하시오. (주관식)

정답 : 순환 재고조사

tip : 페이지 31